



## DECLARAÇÃO DE NADA CONSTA

Declaro para fins de comprovação perante o Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, que <u>não houve no município de Belém de Maria parcerias firmadas em 2024 com Organizações da Sociedade Civil,</u> conforme solicitado na Resolução n° 270/2024, Anexo I, item 39. '

Ademais, assumo inteira responsabilidade pelas informações apresentadas e declaro estar ciente das penalidades cabíveis.

Belém de Maria, 31 de dezembro de 2024.

